Российская Федерация

Иркутская область

## **АДМИНИСТРАЦИЯ ШЕЛЕХОВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА**

## **П О С Т А Н О В Л Е Н И Е**

**ОТ 18 сентября 2024 года № 651-па**

**О РЕОРГАНИЗАЦИИ МУНИЦИПАЛЬНОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ ШЕЛЕХОВСКОГО РАЙОНА «КОМБИНАТ ДЕТСКОГО ПИТАНИЯ» ПУТЕМ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ В ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «КОМБИНАТ ДЕТСКОГО ПИТАНИЯ»**

В соответствии со ст. ст. 57, 58 Гражданского кодекса Российской Федерации, ст. 3 Федерального закона от 27.12.2019 № 485-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «О государственных и муниципальных унитарных предприятиях» и Федеральный закон «О защите конкуренции», ст. 13 Федерального закона от 21.12.2001 № 178-ФЗ «О приватизации государственного и муниципального имущества», ст. ст. 29, 34 Федеральным законом от 14.11.2002 № 161-ФЗ «О государственных и муниципальных унитарных предприятиях», Федеральным законом от 08.02.1998 № 14-ФЗ «Об обществах с ограниченной ответственностью», Федеральным законом от 08.08.2001 № 129-ФЗ «О государственной регистрации юридических лиц и индивидуальных предпринимателей», ст. 51 Федерального закона от 06.10.2003 № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Положением о порядке приватизации муниципального имущества Шелеховского района, утвержденного решением Думы Шелеховского муниципального района от 28.04.2011 № 17-рд, решением Думы Шелеховского муниципального района от 07.09.2024 № 22-рд «Об утверждении прогнозного плана (программы) приватизации муниципального имущества Шелеховского района на 2024 год», руководствуясь ст. ст. 30, 31, 34, 35 Устава Шелеховского района, Администрация Шелеховского муниципального района

П О С Т А Н О В Л Я Е Т:

1. Реорганизовать муниципальное унитарное предприятие Шелеховского района «Комбинат детского питания» (далее - предприятие) путем преобразования в общество с ограниченной ответственностью «Комбинат детского питания» (далее - общество).

2. Установить, что доля муниципального образования Шелеховский район в уставном капитале общества составляет 100 процентов.

3. Учредителем общества от имени муниципального образования Шелеховский район определить Администрацию Шелеховского муниципального района в лице Управления по распоряжению муниципальным имуществом Администрации Шелеховского муниципального района.

4. Муниципальному унитарному предприятию Шелеховского района «Комбинат детского питания» (Козлов В.В.):

1) сообщить в налоговый орган по месту регистрации о начале процедуры реорганизации;

2) уведомить в письменной форме о реорганизации всех известных кредиторов предприятия;

3) обеспечить размещение информации о реорганизации предприятия в журнале «Вестник государственной регистрации» после внесения в единый государственный реестр юридических лиц записи о начале процедуры реорганизации;

4) в срок до 01.10.2024 подготовить проект устава общества.

5. Управлению по распоряжению муниципальным имуществом Администрации Шелеховского муниципального района (Ефремова И.В.) в срок до 01.10.2024 утвердить устав общества и наделить общество уставным капиталом.

6. Постановление подлежит официальному опубликованию в газете «Шелеховский вестник» и размещению на официальном сайте Администрации Шелеховского муниципального района в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

7. Контроль за исполнением постановления возложить на заместителя Мэра района по экономике и финансам Савельева Д.С.

Мэр Шелеховского

муниципального района М.Н. Модин